

## TDS (Technical Data Sheet)

## IMPRIMACION POLIURETANO 901

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Тип продукту</b>               | Антикорозійна ґрунтовка на основі поліуретанових смол, полімеризованих з аліфатичним поліізоціанатом  |
| <b>Рекомендоване використання</b> | ґрунтовка антикорозійна для металевих поверхонь   |
| <b>Властивості</b>                | Відмінні антикорозійні властивості<br>Вільний від хроматів<br>Хороша здатність повторного фарбування доведеннями поліуретану Чудова тиксотропія |

### Характеристики постачання

|  | Норматив                | Заданий   |
|--|-------------------------|---|
| Колір  | UNE EN ISO 3668         | Різні кольори   |
| Блиск (геометрія 60 °)                               | UNE EN ISO 2813         | Матовий (<10%)  |
| Питома вага (кг/л)                                   | UNE EN ISO 2811-1 UNE   | 1.47 ± 0,05 (залежно від кольору)   |
| Тверді речовини в Обсязі суміші (%)                  | 48090-82 (ISO 3233) UNE | 45% ± 3 (залежно від кольору)   |
| Теоретична продуктивність суміші (м <sup>2</sup> /л) | 48 282-94               | 9 м <sup>2</sup> / л. (Шар 50 мікронів)   |
| Зберігання та стабільність в упаковці                | UNE 48083-92            | 12 місяців в упаковці виробника, не відчиняючи. Зберігати у прохолодному та сухому місці, захищеному від низьких температур. Інтервал температур: 5-40 °C |

### Рекомендації щодо застосування

|                                    |                 |  |
|------------------------------------|-----------------|--|
| Устаткування для нанесення         |                 | Аерограф розпилювач і пістолет безповітряний   |
| Насадка для пульверизації          |                 | Діаметр насадки та кут діапазону пульверизації вибираються залежно від виду деталі<br>K881, K882 |
| Каталізатор                        |                 | 6/1  |
| Пропорція суміші у вазі            |                 | 4/1  |
| Пропорція суміші в обсязі          |                 | > 8 годин  |
| Термін придатності суміші          | UNE EN ISO 9514 | Залежно від обладнання   |
| В'язкість нанесення (Форд 4)       |                 |  |
| Розчинник для нанесення            |                 | Посилання: .9736   |
| Рекомендована товщина шару         |                 | 40-80 мікронів   |
| Нанесення на                       |                 | Сталь: нормальне середовище: чисте та знежирене. Середовище середньо агресивне оброблене Sa 2 ½  |
| Сушіння на повітрі (20°C-60% О.В.) | UNE 48301       | 30 до 40 хвилин (залежно від товщини та температури)   |
| Сушка для фізичних випробувань     |                 | 20-30 хвилин (60-80°C)   |
| Сушка для хімічних випробувань     |                 | 15 днів<br>15 днів   |

Дуже важливо забезпечити хорошу вентиляцію при використанні в закритих приміщеннях та при подальшій полімеризації.

Не зберігати у відкритій та розпочатій тарі.

Токсикологічні правила містяться в ПАСПОРТІ БЕЗПЕКИ. Застосовувати при хорошому оновленні повітря.

Збовтати вміст упаковок перед використанням.

#### Нотатка

*Цей документ підготовлений виключно для ілюстрації і не може замінити експертні рекомендації. Надана інформація заснована на поточних знаннях та отриманому досвіді компанії, але в жодному разі не є гарантією з боку компанії. З цих причин керівництво компанії не може взяти на себе відповідальність за будь-які небажані наслідки, що виникли під час використання цього виробу.*

*15-02-2017 Цей документ скасовує усі попередні.*